

B R I X I A

CE
0497

UNI EN 671-1:2003
NASPI ANTINCENDIO CON
TUBAZIONI SEMIROBIDE

CPF
CPF Industriale S.p.a.
Via Enrico Fermi, 98 20064
Gussago (BS) Italy
Telefono: +39 030 310481
Fax: +39 030 310485
e-mail: info@cpfindustriale.it
www.cpfindustriale.it

CPF
FIRE

ANNO DI COSTRUZIONE: _____
N° CERTIFICATO CONFORMITÀ CE: 310156
PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO: 1.2 MPa
DIAMETRO TUBAZIONE: 25 mm
LUNGHEZZA: _____
PORTATA (MPa (min)) 0.4/65
Ø EQUIVALENTE LANCIA: 8mm

1. ROMPERE IL SIGILLO DI SICUREZZA
2. PREMERE SULL'ETICHETTA
3. TOGLIERE LA SPINA DI CHIUSURA
4. TOGLIERE LA COPERTURA

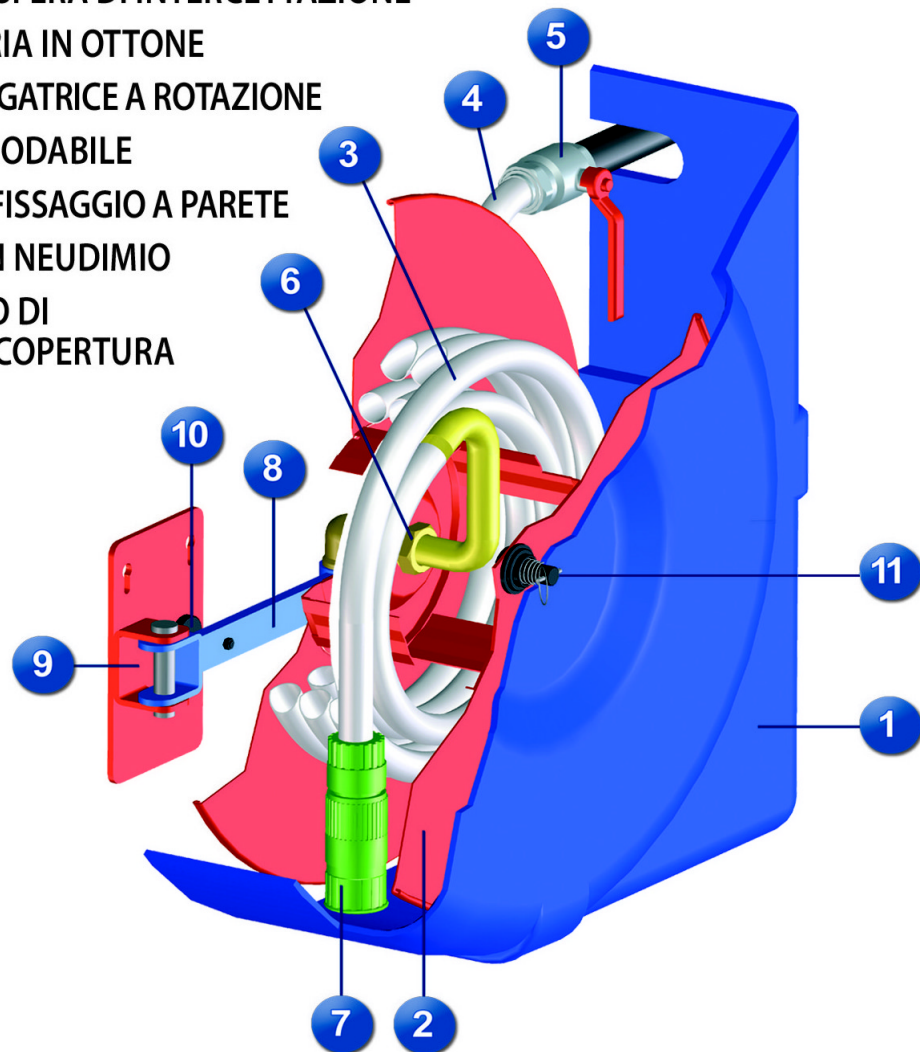
**Il design
al servizio
della sicurezza**

MADE IN ITALY

N A S P O A N T I N C E N D I O B R I X I A
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

CPF
FIRE

- 1 > COPERTURA PLASTICA
- 2 > AVVOLGITUBO IN ACCIAIO
- 3 > TUBAZIONE DN25 EN 694
- 4 > TUBAZIONE SEMIRIGIDA DI ALIMENTAZIONE
- 5 > VALVOLA A SFERA DI INTERCETTAZIONE
- 6 > RACCORDERIA IN OTTONE
- 7 > LANCIA EROGATRICE A ROTAZIONE
- 8 > BRACCIO SNODABILE
- 9 > PIASTRA DI FISSAGGIO A PARETE
- 10 > MAGNETE IN NEUDIMIO
- 11 > DISPOSITIVO DI FISSAGGIO COPERTURA



INDICE

MODALITA' GIA' PREDISPOSTA A CONNESSIONE

- Pag. 2-Posizionamento **DIMA**
- Pag. 3-Connessione in alto a **sinistra**
- Pag. 4-Connessione in alto a **destra**

MODALITA' CON CONNESSIONE NON PREDISPOSTA

- Pag. 5-Connessione in alto a **sinistra**
- Pag. 6-Connessione in alto a **destra**

MODALITA' GIA' PREDISPOSTA A CONNESSIONE

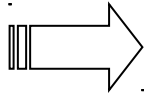
N.B.: PER UN OTTIMALE FUNZIONALITA' IL NASPO **BRIXIA** DEVE ESSERE INSTALLATO CON LA CONNESSIONE DI ALIMENTAZIONE IN ALTO A SX O IN ALTO A DX.

IL NASPO **BRIXIA** PER FACILITARE L'INSTALLAZIONE E' PREASSEMBLATO PER L'INSTALLAZIONE CON CONNESSIONE DI ALIMENTAZIONE IN ALTO A SX.

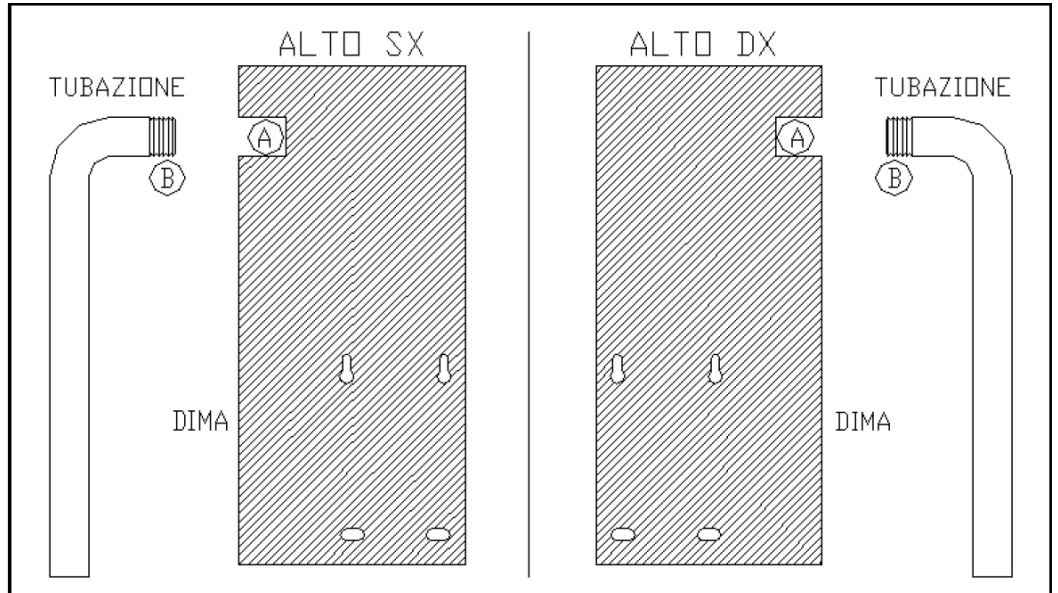
NELLA NECESSITA' DI INSTALLAZIONE CON CONNESSIONE IN ALTO A DX SEGUIRE LE ISTRUZIONI.

POSIZIONAMENTO DIMA

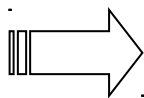
A



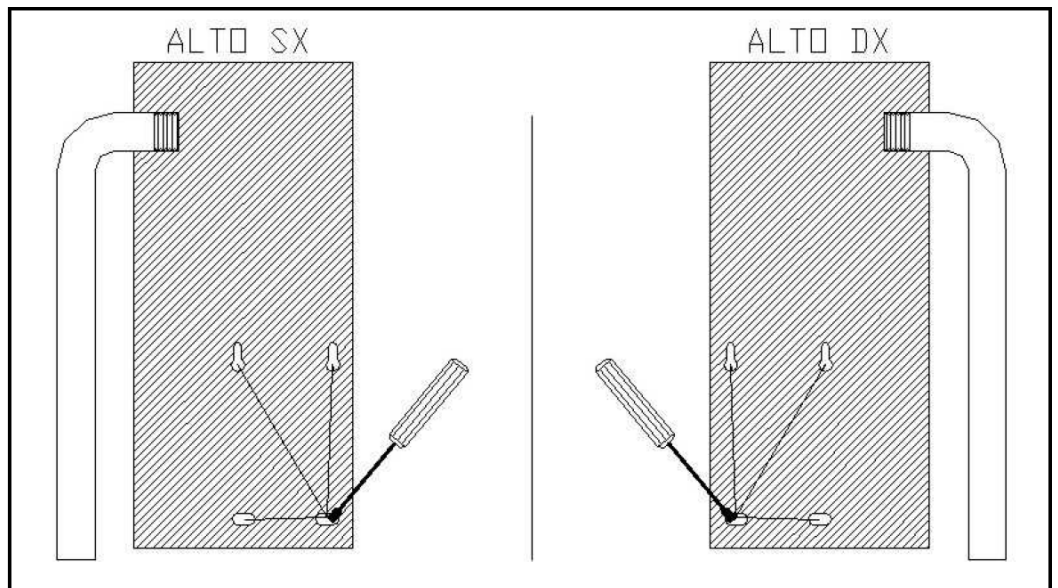
1. POSIZIONARE LA SPACCATURA DELLA DIMA CON IL PUNTO "A" A CONTATTO DELL'ESTREMITA' DELLA TUBAZIONE NEL PUNTO "B" FILETTATO G.1".



B



2. SEGNARE CON UN CACCIAVITE/ PENNARELLO I PUNTI INDICATI SULLA DIMA IN CUI DOVRA' ESSERE FISSATA LA PIASTRA.

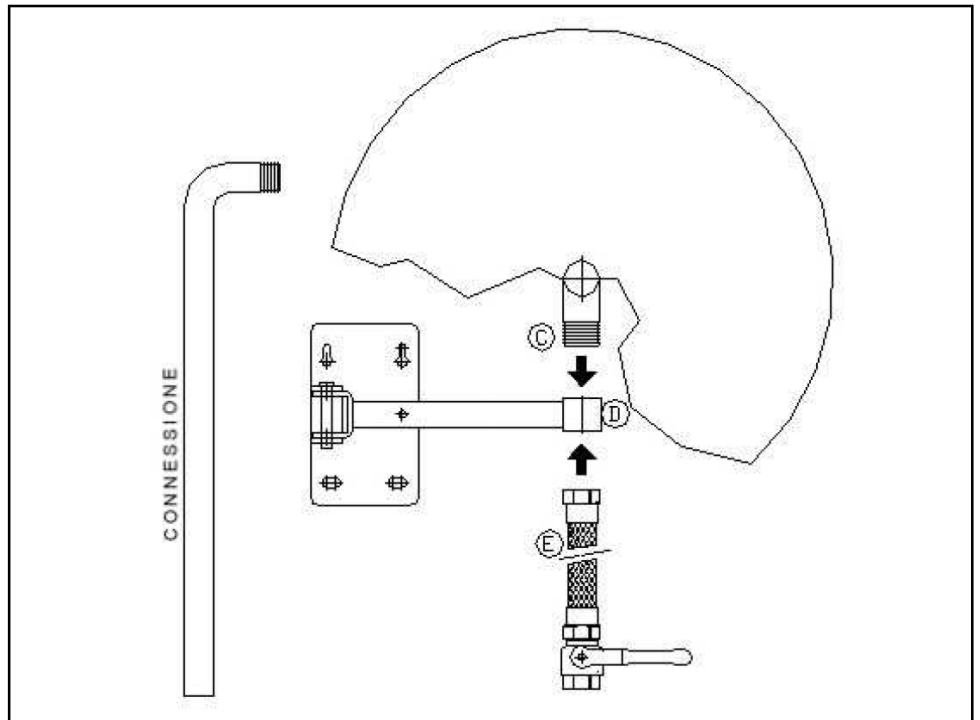


MODALITA' GIA' PREDISPOSTA A CONNESSIONE

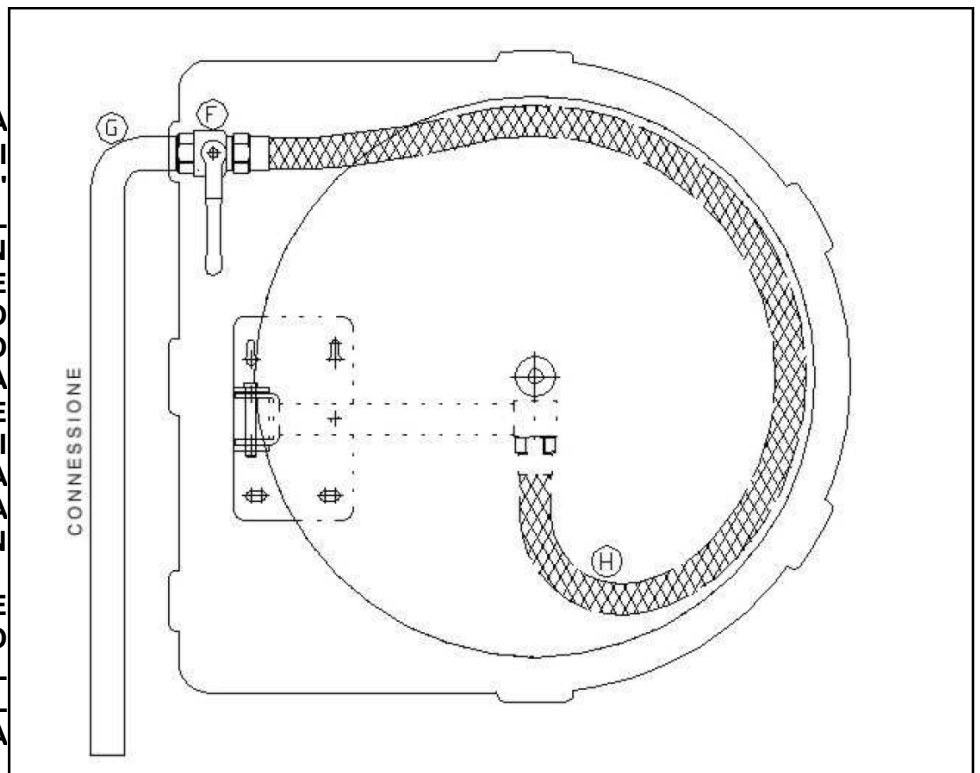
CONNESSIONE IN ALTO A SINISTRA



3. FISSARE LA PIASTRA.
4. IMMETTERE LO SNODO "C" DELL'AVVOLGITUBO NELLA BOCCOLA "D" DEL BRACCIO. DOPO AVERLO INSERITO AVVITARE LA TUBAZIONE DI CONNESSIONE DA 1 mt "E" LASCIANDO ALLENTATO IL MANICOTTO.



5. ASSEMBLARE LA VALVOLA A SFERA "F" ALLA TUBAZIONE DI ALIMENTAZIONE "G" ACCERTANDOSI DI FISSARE IL TUBO DA 1mt (H) COME IN FIGURA (SENSO ANTIORARIO) E SERRARE IL MANICOTTO PRECEDENTEMENTE LASCIATO ALLENTATO. LA VALVOLA A SFERA "F" DEVE ESSERE INSTALLATA IN POSIZIONE DI CHIUSURA, DEVE AVERE LA LEVA FRONTALE E RIVOLTA VERSO IL BASSO (COME IN FIGURA).
6. POSIZIONARE L'AVVOLGITORE RASENTE AL MURO ACCERTANDOSI CHE IL MAGNETE POSTO DIETRO IL BRACCIO SIA UNITO ALLA PIASTRA DI FISSAGGIO A MURO.
7. DOPO AVERE RIMOSSO LA PARTE PREFORATA PER LA CONNESSIONE DALLA COPERTURA IN PLASTICA, MONTARE QUEST'ULTIMA SUL TAPPO DELL'AVVOLGITORE CENTRANDOLO CON IL FORO.
8. PREMERE SULL'ETICHETTA DELLA COPERTURA IN PROSSIMITA' DEL FORO ED INSERIRE LA SPINA DI CHIUSURA.
9. INSERIRE IL SIGILLO NUMERATO NEL FORO DELLA SPINA.



N.B. SE LA COPERTURA NON DOVESSE ADERIRE CORRETTAMENTE ALLA PARETE, RISULTANDO INSTABILE, REGOLARE LA VITE PORTAMAGNETE POSTA DIETRO AL BRACCIO SNODABILE.

MODALITA' GIA' PREDISPOSTA A CONNESSIONE

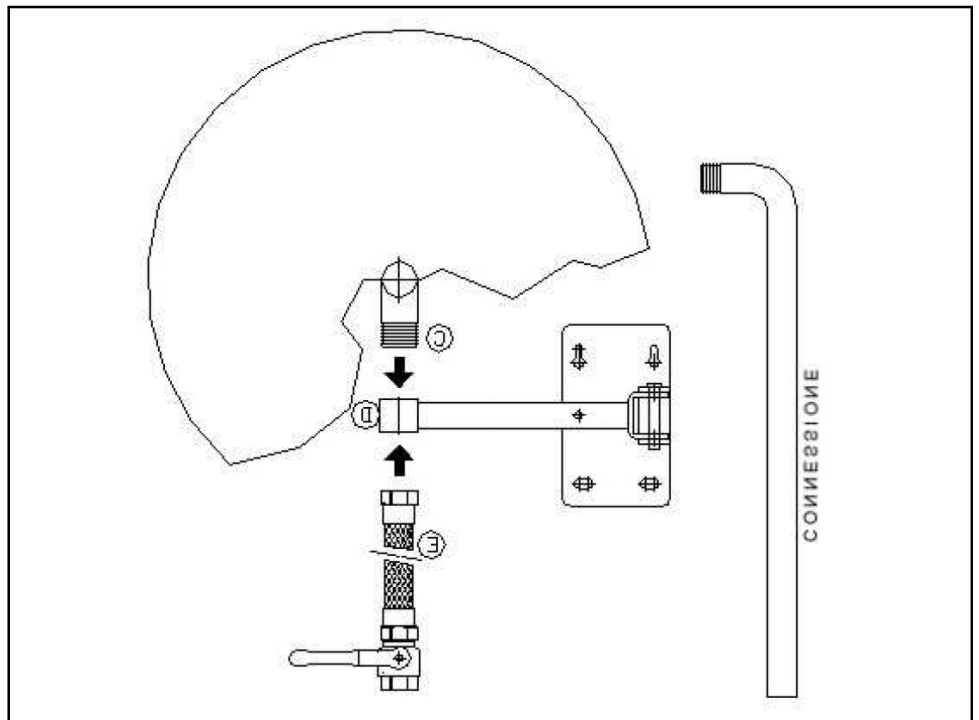
CONNESSIONE IN ALTO A DESTRA



3. TOGLIERE IL PERNO "L" DAL BRACCIO, INSERIRLO DALLA PARTE OPPOSTA COME IN FIGURA, MONTARE LA PIASTRA.

3.1 SMONTARE LA VALVOLA A SFERA "F" DAL TUBO DA 1 mt . RIMONTARLA DALLA PARTE OPPOSTA COME IN FIGURA.

4. IMMETTERE LO SNODO "C" DELL'AVVOLGITUBO NELLA BOCCOLA "D" DEL BRACCIO, DOPO INSERITO AVVITARE LA TUBAZIONE DI CONNESSIONE DA 1mt "E" LASCIANDO ALLENTATO IL MANICOTTO.



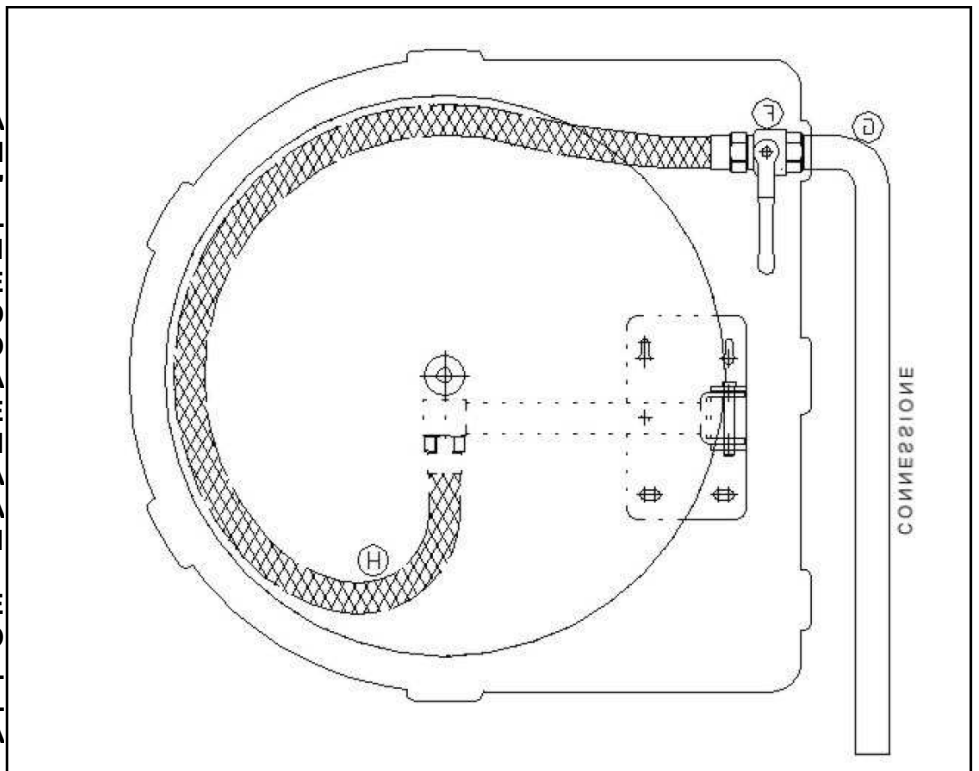
5. ASSEMBLARE LA VALVOLA A SFERA "F" ALLA TUBAZIONE DI ALIMENTAZIONE "G" ACCERTANDOSI DI FISSARE IL TUBO DA 1mt (H) COME IN FIGURA (SENSO ANTIORARIO) E SERRARE IL MANICOTTO PRECEDENTEMENTE LASCIATO ALLENTATO. " LA VALVOLA A SFERA "F" DEVE ESSERE INSTALLATA IN POSIZIONE DI CHIUSURA, DEVE AVERE LA LEVA FRONTALE E RIVOLTA VERSO IL BASSO (COME IN FIGURA).

6. POSIZIONARE L'AVVOLGITORE RASENTE AL MURO ACCERTANDOSI CHE IL MAGNETE POSTO DIETRO IL BRACCIO SIA UNITO ALLA PIASTRA DI FISSAGGIO A MURO.

7. DOPO AVERE RIMOSSO LA PARTE PREFORATA PER LA CONNESSIONE DALLA COPERTURA IN PLASTICA, MONTARE QUEST'ULTIMA SUL TAPPO DELL'AVVOLGITORE CENTRANDOLO CON IL FORO.

8. PREMERE SULL'ETICHETTA DELLA COPERTURA IN PROSSIMITA' DEL FORO ED INSERIRE LA SPINA DI CHIUSURA.

9. INSERIRE IL SIGILLO NUMERATO NEL FORO DELLA SPINA.



N.B. SE LA COPERTURA NON DOVESSE ADERIRE CORRETTAMENTE ALLA PARETE, RISULTANDO INSTABILE, REGOLARE LA VITE PORTAMAGNETE POSTA DIETRO AL BRACCIO SNODABILE.

MODALITA' CON CONNESSIONE NON PREDISPOSTA

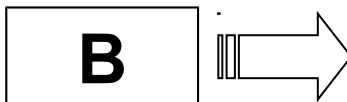
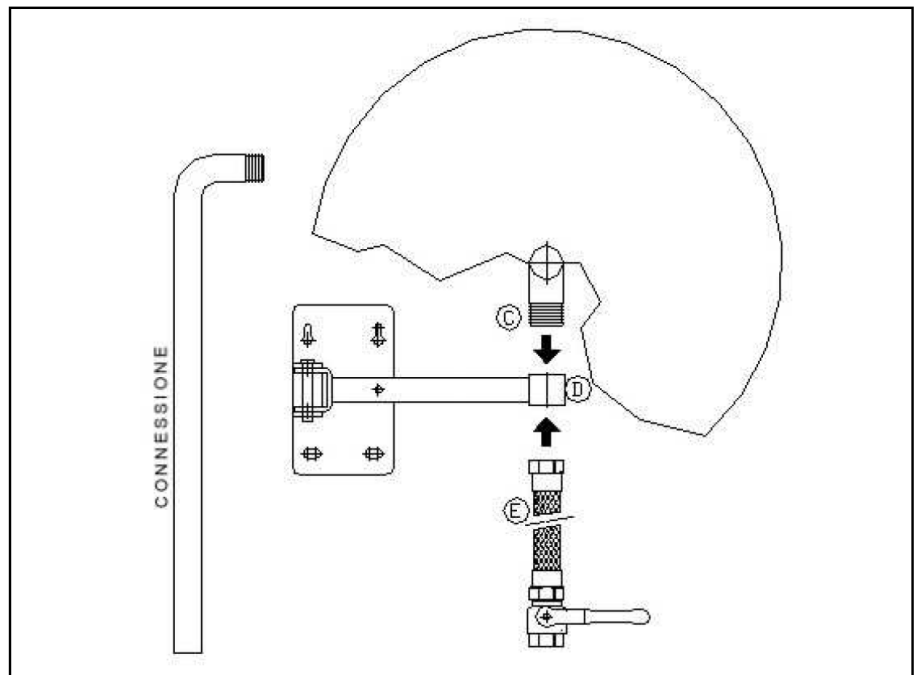
N.B.: PER UN OTTIMALE FUNZIONALITA' IL NASPO **BRIXIA** DEVE ESSERE INSTALLATO CON LA CONNESSIONE DI ALIMENTAZIONE IN ALTO A SX O IN ALTO A DX.

IL NASPO **BRIXIA** PER FACILITARE L'INSTALLAZIONE E' PREASSEMBLATO PER L'INSTALLAZIONE CON CONNESSIONE DI ALIMENTAZIONE IN ALTO A SX. NELLA NECESSITA' DI INSTALLAZIONE CON CONNESSIONE IN ALTO A DX SEGUIRE LE ISTRUZIONI.

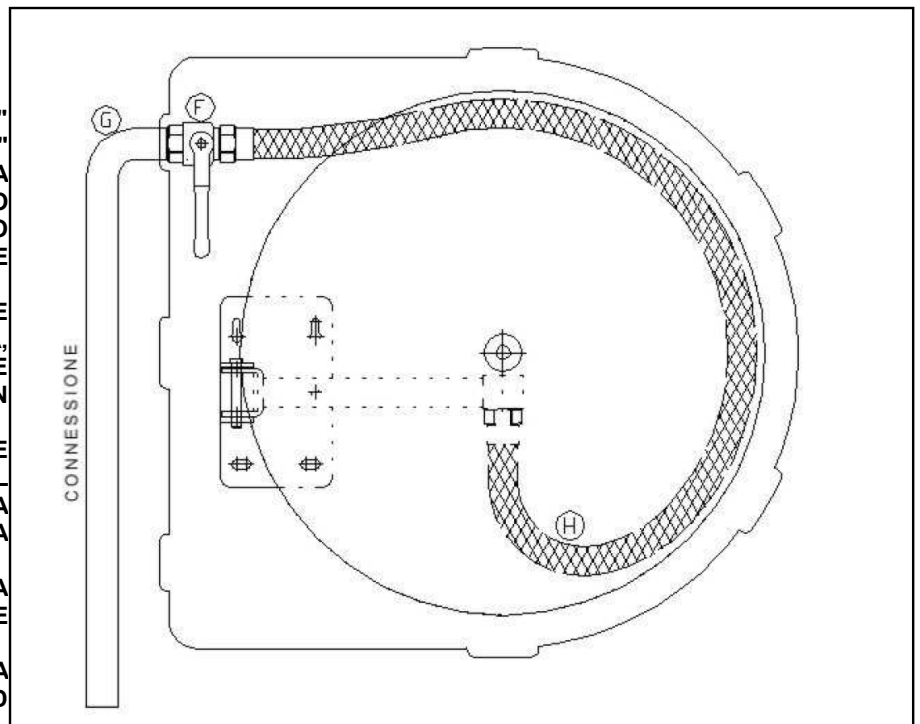
CONNESSIONE IN ALTO A SINISTRA



1. FISSARE LA PIASTRA
2. IMMETTERE LO SNODO "C" DELL'AVVOLGITUBO NELLA BOCCOLA "D" DEL BRACCIO, DOPO INSERITO AVVITARE LA TUBAZIONE DI CONNESSIONE DA 1 mt "E", LASCIANDO ALLENTATO IL MANICOTTO.
3. RIMUOVERE LA PARTE PREFORATA PER LA CONNESSIONE DALLA COPERTURA IN PLASTICA, MONTARE QUEST'ULTIMA SULL'AVVOLGITORE SINO AD ANDARE A CONTATTO CON IL MURO, OTTIMIZZARE L'ORIENTAMENTO DELLA COPERTURA, SEGNARE LE MISURE DI ENTRATA PER IL TUBO DI ALIMENTAZIONE FACENDO ATTENZIONE CHE QUESTO ENTRI ALL'INTERNO DELLA COPERTURA PER ALMENO 20 mm, TOGLIERE LA COPERTURA, PORTARE IL TUBO DI ALIMENTAZIONE SINO A DOVE SEGNATO PRECEDENTEMENTE.



4. ASSEMBLARE LA VALVOLA A SFERA "F" ALLA TUBAZIONE DI ALIMENTAZIONE "G" ACCERTANDOSI DI FISSARE IL TUBO DA 1mt (H) COME IN FIGURA (SENSO ANTIORARIO) E FISSARE IL MANICOTTO LASCIATO PRECEDENTEMENTE ALLENTATO. LA VALVOLA A SFERA "F" DEVE ESSERE INSTALLATA IN POSIZIONE DI CHIUSURA, DEVE AVERE LA LEVA FRONTALE E RIVOLTA VERSO IL BASSO (COME IN FIGURA).
5. POSIZIONARE L'AVVOLGITORE RASENTE AL MURO ACCERTANDOSI CHE IL MAGNETE POSTO DIETRO IL BRACCIO SIA UNITO ALLA PIASTRA DI FISSAGGIO A MURO.
6. MONTARE LA COPERTURA IN PLASTICA SUL TAPPO DELL'AVVOLGITORE CENTRANDOLO CON IL FORO
7. PREMERE SULL'ETICHETTA DELLA COPERTURA IN PROSSIMITA' DEL FORO ED INSERIRE LA SPINA DI CHIUSURA
8. INSERIRE IL SIGILLO NUMERATO NEL FORO DELLA SPINA.

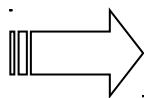


N.B. SE LA COPERTURA NON DOVESSE ADERIRE CORRETTAMENTE ALLA PARETE, RISULTANDO INSTABILE, REGOLARE LA VITE PORTAMAGNETE POSTA DIETRO AL BRACCIO SNODABILE.

MODALITA' CON CONNESSIONE NON PREDISPOSTA

CONNESSIONE IN ALTO A DESTRA

A

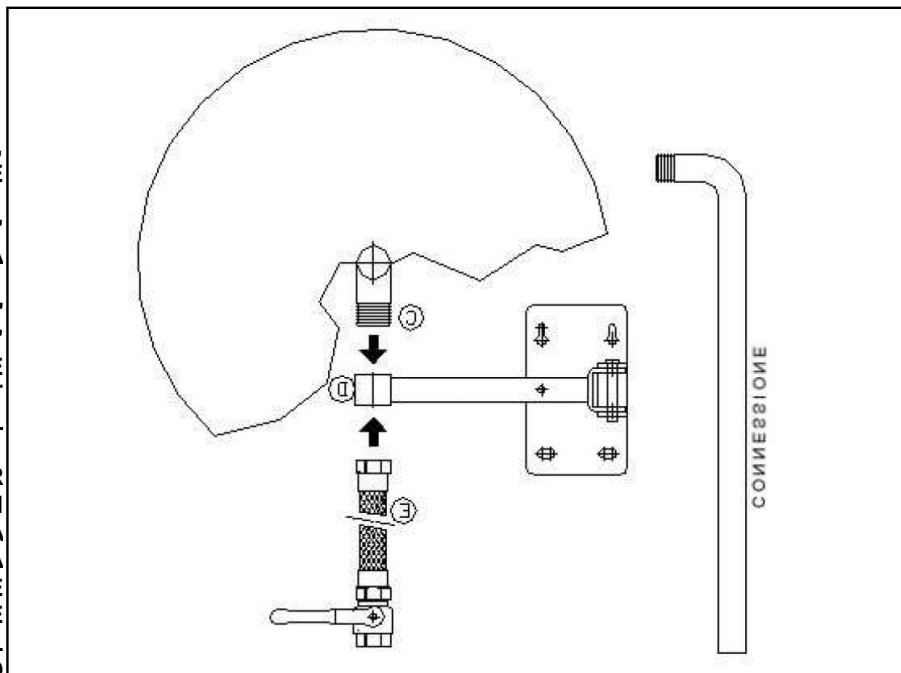


1. TOGLIERE IL PERNO "L" DAL BRACCIO, INSERIRLO DALLA PARTE OPPOSTA COME IN FIGURA, MONTARE LA PIASTRA.

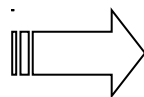
1.1. SMONTARE LA VALVOLA A SFERA "F" DAL TUBO DA 1 mt, RIMONTARLA DALLA PARTE OPPOSTA COME IN FIGURA.

2. IMMETTERE LO SNODO "C" DELL'AVVOLGITUBO NELLA BOCCOLA "D" DEL BRACCIO, DOPO INSERITO AVVITARE LA TUBAZIONE DI CONNESSIONE DA 1 MT "E", LASCIANDO ALLENTATO IL MANICOTTO.

3. RIMUOVERE LA PARTE PREFORATA PER LA CONNESSIONE DALLA COPERTURA IN PLASTICA. MONTARE QUEST'ULTIMA SULL'AVVOLGITORE SINO AD ANDARE A CONTATTO CON IL MURO. OTTIMIZZARE L'ORIENTAMENTO DELLA COPERTURA E SEGNARE LE MISURE DI ENTRATA PER IL TUBO DI ALIMENTAZIONE FACENDO ATTENZIONE CHE QUESTO ENTRI ALL'INTERNO DELLA COPERTURA PER ALMENO 20 mm. TOGLIERE LA COPERTURA E PORTARE IL TUBO DI ALIMENTAZIONE SINO A DOVE SEGNATO PRECEDENTEMENTE.



B



4. ASSEMBLARE LA VALVOLA A SFERA "F" ALLA TUBAZIONE DI ALIMENTAZIONE "G" ACCERTANDOSI DI FISSARE IL TUBO DA 1mt (H) COME IN FIGURA (SENSO ORARIO) FISSARE IL MANICOTTO LASCIATO PRECEDENTEMENTE ALLENTATO.

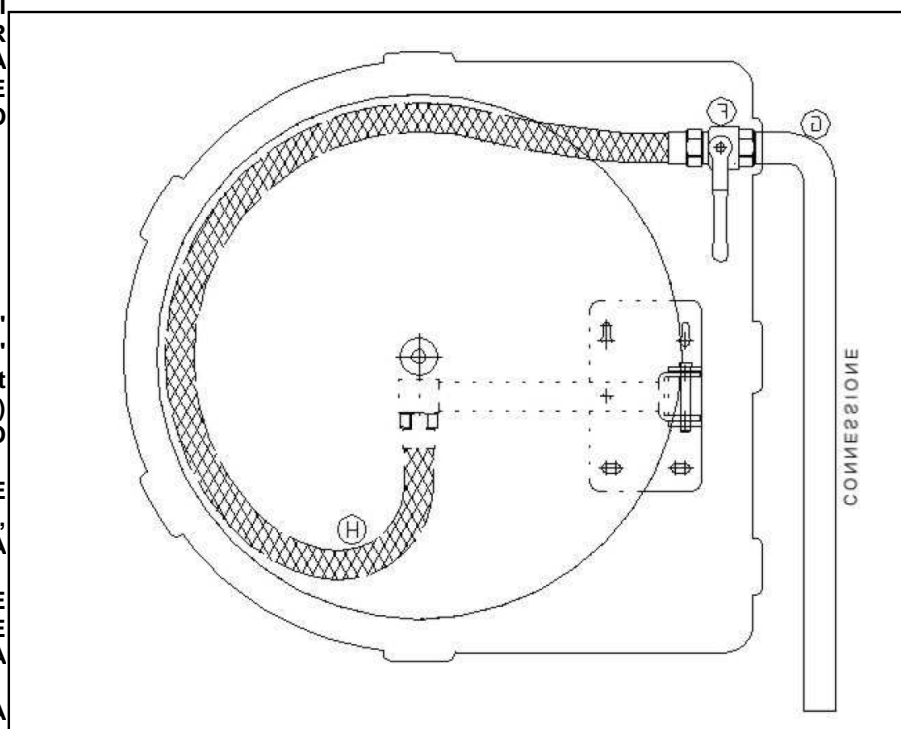
LA VALVOLA A SFERA "F" DEVE ESSERE INSTALLATA IN POSIZIONE DI CHIUSURA, DEVE AVERE LA LEVA FRONTALE E RIVOLTA VERSO IL BASSO (COME IN FIGURA).

5. POSIZIONARE L'AVVOLGITORE RASENTE AL MURO ACCERTANDOSI CHE IL MAGNETE POSTO DIETRO IL BRACCIO SIA UNITO ALLA PIASTRA DI FISSAGGIO A MURO.

6. MONTARE LA COPERTURA IN PLASTICA SUL TAPPO DELL'AVVOLGITORE CENTRANDOLO CON IL FORO

7. PREMERE SULL'ETICHETTA DELLA COPERTURA IN PROSSIMITA' DEL FORO ED INSERIRE LA SPINA DI CHIUSURA

8. INSERIRE IL SIGILLO NUMERATO NEL FORO DELLA SPINA.



N.B. SE LA COPERTURA NON DOVESSE ADERIRE CORRETTAMENTE ALLA PARETE, RISULTANDO INSTABILE, REGOLARE LA VITE PORTAMAGNETE POSTA DIETRO AL BRACCIO SNODABILE.

B R I X I A

ASSISTENZA:

Tel. +39 030 310461

uff.tec@cpfindustriale.it

**Tante realtà
un'unica visione.**



Passato e presente,
esperienza e innovazione,
affidabilità e creatività.

Questo è il segreto del
successo delle nostre
Aziende.

Fondate al 100% sulla forza e
la tenacia dei propri uomini.

CPF industriale Srl.
Via Enrico Fermi, 98 - 25064 Gussago (BS) Italy
Telefono +39 030 310461- Fax +39 030 310465
e-mail: info@cpfindustriale.it www.cpfindustriale.